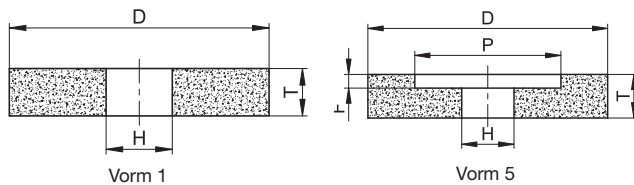


Uitwendig rondslijpen Keramisch conventioneel voor on- en laaggelegeerde staalsoorten




Specificatie	Non-ferro-metalen	Ongelegeerde en laaggelegeerde staalsoorten		Hooggelegeerde stalen		HSS	Roestvrij staal	Hardmetaal	Tegels	Gietijzer	Droog slijpen	Nat slijpen
		Ongehard Gehard	Ongehard Gehard									
89A, SD33A		●	●	●	●	●				●		●

Aanbevolen voorraadartikel



In verschillende sectoren is uitwendig rondslijpen een van de slijpprocessen die het vaakst worden toegepast. Binnen de automobielsector worden er bijvoorbeeld nokkenassen, krukassen en aandrijfassen geproduceerd die moeten voldoen aan de strengste eisen. Gebruik van aluminiumoxide specifiek voor on- en laaggelegeerde staalsoorten. De indeling en structuur van de schijf hebben invloed op het slijpresultaat. Ze zijn perfect afgestemd voor het gebruik op non- en laaggelegeerde staalsoorten. Ons gamma bevat ook schijven voor schuin insteekslijpen.

	Vorm	Typenr.	DxTxH	PxF	Specificatie	Toegest. snelh. m/s	Opmerkingen
	1	690785	300x40x76,2		89A 802 J5A V217 50	50	
		889228	400x20x127		89A 802 J5A V217 50	50	
		881114	400x25x127		89A 802 J5A V217 50	50	
		39869	400x30x127		89A 802 J5A V217 50	50	
		620118	400x40x127		89A 802 J5A V217 50	50	
		71665	400x50x127		89A 802 J5A V217 50	50	Korrelgrootte 80 Radius ca. 0,20-0,35 µm
		70954	400x60x127		89A 802 J5A V217 50	50	
		713537	500x40x203,2		89A 802 J5A V217 50	50	
		655869	500x50x203,2		89A 802 J5A V217 50	50	
		39867	500x60x203,2		89A 802 J5A V217 50	50	
	655875	500x80x203,2		89A 802 J5A V217 50	50		
		119385	400x40x127		SD33A120JJ8PVK8	50	Universeel/verstek
		119392	500x50x203,2		SD33A120JJ8PVK8	50	

Assortiment*

89A	80	J	5	Niet-voorraad artikel
89A, SD33A	46-120	I-K	5-8	8 weken levertijd

*Wegens productietechnische redenen kan de minimale bestelhoeveelheid van artikelen die niet op voorraad zijn afwijken. ▶