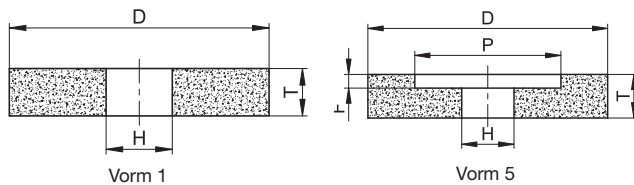


Uitwendig rondslijpen Keramisch conventioneel voor on- en laaggelegeerde staalsoorten




Specificatie	Non-ferro-metalen	Ongelegeerde en laaggelegeerde staalsoorten		Hooggelegeerde stalen		HSS	Roestvrij staal	Hardmetaal	Tegels	Gietijzer	Droog slijpen	Nat slijpen
		Ongehard Gehard	Ongehard Gehard									
89A, SD33A		●	●	●	●	●				●		●

Aanbevolen voorraadartikel



In verschillende sectoren is uitwendig rondslijpen een van de slijpprocessen die het vaakst worden toegepast. Binnen de automobielsector worden er bijvoorbeeld nokkenassen, krukassen en aandrijfassen geproduceerd die moeten voldoen aan de strengste eisen. Gebruik van aluminiumoxide specifiek voor on- en laaggelegeerde staalsoorten. De indeling en structuur van de schijf hebben invloed op het slijpresultaat. Ze zijn perfect afgestemd voor het gebruik op non- en laaggelegeerde staalsoorten. Ons gamma bevat ook schijven voor schuin insteekslijpen.

	Vorm	Typenr.	DxTxH	PxF	Specificatie	Toegest. snelh. m/s	Opmerkingen
	1	690785	300x40x76,2		89A 802 J5A V217 50	50	
		889228	400x20x127		89A 802 J5A V217 50	50	
		881114	400x25x127		89A 802 J5A V217 50	50	
		39869	400x30x127		89A 802 J5A V217 50	50	
		620118	400x40x127		89A 802 J5A V217 50	50	
		71665	400x50x127		89A 802 J5A V217 50	50	Korrelgrootte 80 Radius ca. 0,20–0,35 µm
		70954	400x60x127		89A 802 J5A V217 50	50	
		713537	500x40x203,2		89A 802 J5A V217 50	50	
		655869	500x50x203,2		89A 802 J5A V217 50	50	
		39867	500x60x203,2		89A 802 J5A V217 50	50	
	655875	500x80x203,2		89A 802 J5A V217 50	50		
	119385	400x40x127		SD33A120JJ8PVK8	50	Universeel/verstek	
	119392	500x50x203,2		SD33A120JJ8PVK8	50		

Assortiment*

89A	80	J	5	Niet-voorraad artikel
89A, SD33A	46–120	I–K	5–8	8 weken levertijd

*Wegens productietechnische redenen kan de minimale bestelhoeveelheid van artikelen die niet op voorraad zijn afwijken. ▶



Alternatieve voorraadartikelen

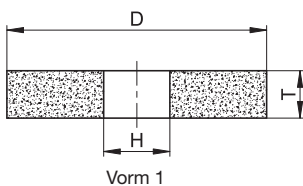
Vorm	Typenr.	DxTxH	Specificatie	Toegest. snelh. m/s	Opmerkingen
1	44866	300x25x127	89A 602 K5A V217 50	50	Korrelgrootte 60 Radius ca. 0,35–0,50 µm
	66141	300x40x127	89A 602 K5A V217 50	50	
	690784	300x40x76,2	89A 602 K5A V217 50	50	
	34172115	300x30x127	89A 602 K5A V217 50	50	
	42216	350x40x127	89A 602 K5A V217 50	50	
	485430	356x50x127	89A 60 K5A V217 50	50	
	170606	350x32x127	89A 602 K5A V217 50	50	
	25473	400x40x127	89A 602 K5A V217 50	50	
	170608	400x32x127	89A 602 K5A V217 50	50	
	523430	450x50x203,2	89A 601 K5A V217 50	50	
	523437	450x25x203,2	89A 601 K5A V217 50	50	
	523435	610x50x304,8	89A 601 K5A V217 50	50	

Uitwendig rondslijpen Keramisch conventioneel voor hooggelegeerde staalsoorten en HSS



Specificatie	Non-ferrometalen	Ongelegeerde en laaggelegeerde staalsoorten	Hooggelegeerde stalen	HSS	Roestvrij staal	Hardmetaal	Tegels	Gietijzer	Droog slijpen	Nat slijpen
		Ongehard Gehard	Ongehard Gehard							
97A, SD83A		●	●	●	●					●

Aanbevolen voorraadartikel



Met deze schijf garanderen we een afgestemde selectie hoogwaardige aluminiumoxiden in combinatie met speciale bindingssystemen. Dit maakt ze geschikt voor universeel gebruik op alle hooggelegeerde staalsoorten en HSS.

Met een mengsel van gesinterd aluminiumoxide, bijvoorbeeld 454A, is het mogelijk om hogere materiaalafnames met keramisch gebonden slijpschijven te behalen. Er kunnen betere prestaties worden behaald met kunstharisgebonden CBN-gereedschappen, zoals de VIB STAR.

	Typenr.	DxTxH	Specificatie	Toegest. snelh. m/s	Opmerkingen	
	1	664561	400x20x127	SD83A80II7PVK8F	50	
		655916	400x25x127	SD83A80II7PVK8F	50	
		655918	400x30x127	SD83A80II7PVK8F	50	Korrelgrootte 80 Radius ca. 0,20–0,35 µm
		655919	400x40x127	SD83A80II7PVK8F	50	
		216066	400x50x127	SD83A80II7PVK8F	50	

