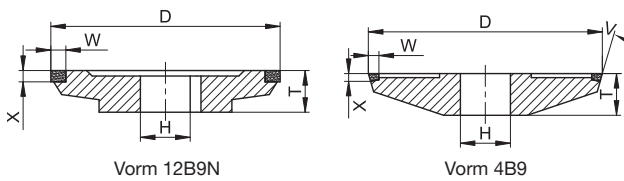


Kunstharsgebonden diamantslijpschijven voor flankbewerking voor wolframcarbide



Specificatie	Non-ferrometalen	Ongelegeerde en laaggelegeerde staalsoorten	Hooggelegeerde stalen	HSS	Roestvrij staal	Hardmetaal	Tegels	Gietijzer	Droog slijpen	Nat slijpen
		Ongehard Gehard	Ongehard Gehard							
D										

Aanbevolen voorraadartikel



Dit product van TYROLIT is geschikt voor zowel na- als productieslijpen en biedt hoge materiaalafnames voor wolframcarbide. Dit wordt hoofdzakelijk bereikt door een lagere concentratie en het aangepaste bindingsstelsel. De diamantschijven zijn beschikbaar voor alle standaard herslijpmachines in de diameters van 76–100 mm. Het is belangrijk dat diameters van 76–80 mm met name voor smalle tandsteken dienen te worden gebruikt.

	Vorm	Typenr.	DxTxH	W-X	Specificatie	Opmerkingen
	12B9N	331135	100x14x32	4,5-4	D 64 C75 B 74 AL	Bijv. Vollmer
		474564	100x14x20	4,5-4	D 91 C50 B 53 AL	Bijv. Vollmer
	4B9	328027	100x10x32	5-4	D 91 C50 B 42 AL	Bijv. Vollmer