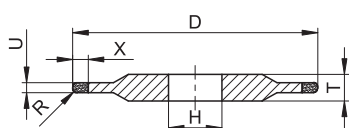


Kunstharsgebonden CBN-gereedschappen voor tandprofiel-slijpen voor HSS




Specificatie	Non-ferro-metalen	Ongelegeerde en laaggelegeerde staalsoorten		Hooggelegeerde stalen		HSS	Roestvrij staal	Hardmetaal	Tegels	Gietijzer	Droog slijpen	Nat slijpen
		Ongehard Gehard	Ongehard Gehard									
B						●						●

Aanbevolen voorraadartikel



Vorm 14F1

Dit product van TYROLIT is geschikt voor zowel na- als productieslijpen en biedt hoge materiaalafnames voor sneldraaistaal. CBN-gereedschap voor tandprofiel-slijpen is specifiek ontworpen voor nat slijpen met emulsie en olie. De CBN-gereedschappen zijn beschikbaar voor alle standaard herslijpmachines in de diameters van 150-200 mm.

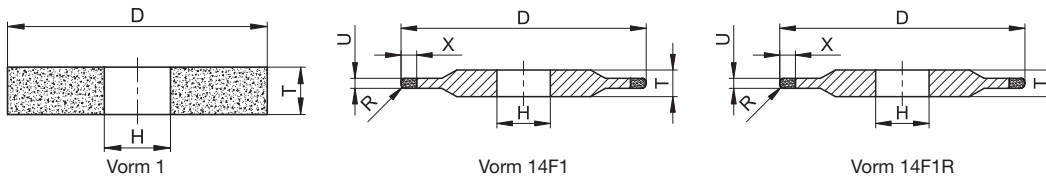
Vorm	Typenr.	DxTxH	U-X R	Specificatie	Opmerkingen
	454693	200x8x32	1,6-8,4 R0,8	B 126 C125 B 87 ST	
	462924	200x8x32	1,3-8,4 R0,65	B 126 C125 B 87 ST	
	462928	200x8x32	2-8,4 R1	B 126 C125 B 87 ST	Bijv. Loroach, Rekord, Schmidt-Tempo

Keramisch gebonden en kunstharsgebonden CBN-profielslijpschijven voor wolframcarbide en HSS



Specificatie	Non-ferrometalen	Ongelegeerde en laaggelegeerde staalsoorten		Hooggelegeerde stalen		HSS	Roestvrijstaal	Hardmetaal	Tegels	Gietijzer	Droog slijpen	Nat slijpen
		Ongehard Gehard	Ongehard Gehard									
89A, 455A						●						●
D								●				●
B						●					●	●

Aanbevolen voorraadartikel



Voor het profielslijpen van sneldraaistaal kunt u aluminiumoxide- of CBN-schijven gebruiken. Wolframcarbide dient echter alleen met diamant te worden geslepen. Voor het voorslijpen bevelen we korrelgrootte 54 in aluminiumoxide en een mengsel van sinterdkorund aan.

Korrelgrootte 100 dient te worden gebruikt voor afwerking en fijne profielen, of als alternatief B151 in CBN. Fijnere korrelgrootten worden doorgaans gebruikt voor wolframcarbide.

Aanbevolen voorraadartikel

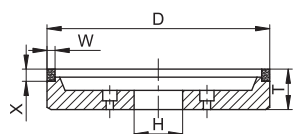
	Vorm	Typenr.	DxTxH	U-X R	Specificatie	Opmerkingen
	1	30806	225x5x60		89A 54 I5A V53	
		514038	225x5x60		97A 54 I5A V53	
		102804	225x5x60		89A 100 H5 V111	
	1	619872	225x5x60		455A 541 L6 V3 50	Weinig Rondamat voor HSS-gereedschappen

Kunstharsgebonden gereedschap voor het herslijpen van schaafmessen voor wolframcarbide en HSS




Specificatie	Non-ferro-metalen	Ongelegeerde en laaggelegeerde staalsoorten		Hooggelegeerde stalen		HSS	Roestvrij staal	Hardmetaal	Tegels	Gietijzer	Droog slijpen	Nat slijpen
		Ongehard Gehard	Ongehard Gehard									
D								●				●
B						●					●	●

Aanbevolen voorraadartikel



Vorm 6A2B

Deze kunstharsgebonden gereedschappen zijn komschijven met speciale montagegaten voor Weinig Rondamat-machines. Schaafmessen kunnen nat of droog worden herslepen. Om de vereiste snijkwaliteit te behalen, wordt korrel B107 gebruikt voor sneldraaistaal en korrel D76 voor wolframcarbide.

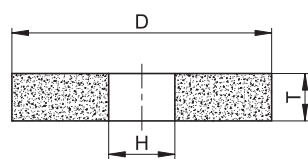
	Vorm	Typenr.	DxTxH	WxX	Specificatie	Opmerkingen
	6A2B	34480	125x18x20	3-4	B 107 C50 B 74 AL	Weinig Rondamat (slijpen vrijloopvlak)

Elastisch gereedschap voor effectslijpen voor staal en HSS



Specificatie	Non-ferro-metalen	Ongelegeerde en laaggelegeerde staalsoorten		Hooggelegeerde stalen		HSS	Roestvrij staal	Hardmetaal	Tegels	Gietijzer	Droog slijpen	Nat slijpen
		Ongehard Gehard	Ongehard Gehard									
C		●	●	●	●	●						●

Aanbevolen voorraadartikel



Vorm 1


Het elastische gereedschap van TYROLIT is speciaal ontworpen voor effectslijpen in productie of reparatie. Wanneer er tanden van wolframcarbide op een werkstuk worden gesoldeerd, kan dit werkstuk verkleuren. Deze verkleuring kan snel worden verwijderd. Elastische schijven met siliciumcarbide worden ook gebruikt voor het reinigen en bijwerken van gebruikte zaagbladen. Effectslijpen wordt ook regelmatig op zaagbladen toegepast.





Elastisch gereedschap voor effectslijpen voor staal en HSS



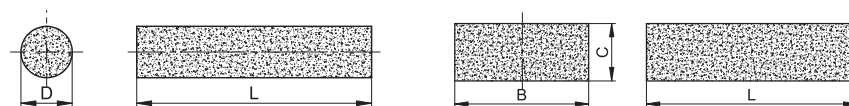
	Vorm	Typenr.	DxTxH	Specificatie
	1	401616	250x25x32	C 46-BE19 F

Keramisch gebonden en kunstharsgebonden jointingstenen voor wolframcarbide en HSS



Specificatie	Non-ferro-metalen	Ongelegeerde en laaggelegeerde staalsoorten		Hooggelegeerde stalen		HSS	Roestvrij staal	Hardmetaal	Tegels	Gietijzer	Droog slijpen	Nat slijpen
		Ongehard Gehard	Ongehard Gehard									
55AC, 454A						●						
C						●		●				

Aanbevolen voorraadartikel




Vorm 9030

Vorm 90B | 54SCHP

Voor de hoogste schaafkwaliteit worden schaafkoppen op microformaat afgevlakt met jointingstenen. TYROLIT producten behalen optimale africhtresultaten.

Het is mogelijk om schaafmessen van sneldraaistaal en wolframcarbide met dit product af te vlakken.

	Vorm	Typenr.	BxCxL	Specificatie	VP
	54SCH	351654	20x15x60	C 320 -55 V18	10
	9030	775476	12x32	C 280 J5 V18	10
	54SCHP	917288	60x15x160	454A 500 D2 B22	1
	90B	34020398	60x15x160	55AC 500 D4 B22	1