

DIN 3116

Zweilochmutterndreher

Spezialstahl, **verzinkt**.
Mit elektrisch angeschweißten Zapfen.



| Bestell-Nr. | Form | A | ØD | L | L1 | T | T1 | Gewicht [g] | €/St. | €/St. |
|-------------|------|----|----|-----|----|---|----|----------------|-------|-------|
| | | | | | | | | | ab 1 | ab 25 |
| 50997 | A | 30 | 4 | 164 | 5 | 4 | - | 85 | 7,22 | 6,36 |
| 44685 | A | 35 | 5 | 180 | 6 | 5 | - | 120 | 7,64 | 6,64 |
| 44669 | C | 35 | 5* | 200 | 6 | 5 | 50 | 200 | 8,58 | 6,88 |

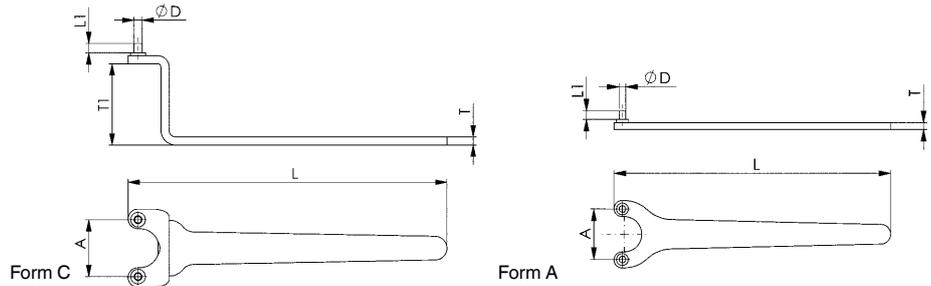
* Größe nicht in DIN enthalten, Maße ähnlich DIN

Anwendung:

Größe 35 für Flanschnutter DIN 44716-D von Winkelschleifer DIN 44706 zum Spannen von Schleif- und Trennscheiben.

Hinweis:

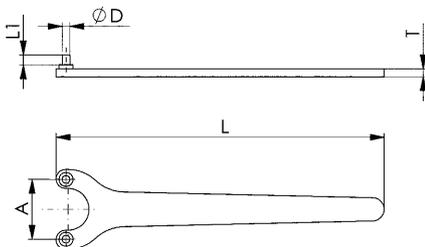
* Zapfendurchmesser = Nennmaß -0,1 mm; Toleranzfeld h12.



DIN 3116A

Zweilochmutterndreher

Spezialstahl, **im Brünierton angelassen**.
Mit elektrisch angeschweißten Zapfen.



| Bestell-Nr. | Form | A | ØD | L | L1 | T | Gewicht [g] | €/St. | ab | €/St. |
|-------------|------|-----|-----|-----|------|---|----------------|-------|----|-------|
| | | | | | | | | ab 1 | | |
| 44453 | A | 13 | 2,5 | 90 | 3 | 3 | 27 | 6,64 | 25 | 6,14 |
| 44461 | A | 15 | 3 | 90 | 3,5* | 3 | 27 | 5,40 | 25 | 4,51 |
| 44479 | A | 20* | 3 | 122 | 4 | 4 | 50 | 5,50 | 25 | 4,97 |
| 44628 | A | 20 | 4 | 122 | 5 | 4 | 50 | 5,54 | 25 | 4,98 |
| 44636 | A | 25 | 3 | 137 | 4 | 4 | 65 | 6,94 | 25 | 5,84 |
| 44487 | A | 25* | 4 | 137 | 5 | 4 | 65 | 7,02 | 25 | 5,86 |
| 44495 | A | 30 | 4 | 164 | 5 | 4 | 85 | 7,08 | 25 | 5,86 |
| 44503 | A | 35* | 4 | 180 | 5 | 5 | 120 | 7,92 | 25 | 6,74 |
| 44644 | A | 35 | 5 | 180 | 6 | 5 | 120 | 8,50 | 25 | 7,22 |
| 44511 | A | 40 | 4 | 167 | 5 | 5 | 120 | 8,64 | 20 | 7,30 |
| 44529 | A | 45 | 4 | 187 | 5 | 5 | 145 | 9,52 | 20 | 8,02 |
| 44537 | A | 50 | 5 | 198 | 6 | 5 | 175 | 9,50 | 20 | 8,00 |
| 44545 | A | 60 | 5 | 213 | 6 | 6 | 220 | 13,55 | 10 | 12,95 |
| 44552 | A | 75 | 6 | 243 | 7 | 6 | 330 | 17,35 | 10 | 15,85 |
| 44560 | A | 90 | 7 | 270 | 7,5 | 6 | 410 | 24,55 | 10 | 22,00 |

* Größe nicht in DIN enthalten, Maße ähnlich DIN

Anwendung:

Größe 13 und 15 für Zweilochmuttern M8 und M10 nach DIN 547.
Größe 35 x 5 (Best.-Nr. 44644) für Flanschnutter von Winkelschleifern.

Hinweis:

ØD Zapfendurchmesser = Nennmaß -0,1mm; Toleranzfeld h12
Größe 13 und 15 mit genieteten Zapfen, ohne Aussparung zwischen den Zapfen.

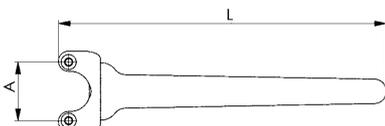
Auf Anfrage:

In Ausführung „verzinkt“.

DIN 3116C

Zweilochmutterndreher

Spezialstahl, **im Brünierton angelassen**.
Mit elektrisch angeschweißten Zapfen.



| Bestell-Nr. | Form | A | ØD | L | L1 | T | T1 | Gewicht [g] | €/St. | €/St. |
|-------------|------|----|----|-----|----|---|----|----------------|-------|-------|
| | | | | | | | | | ab 1 | ab 25 |
| 44651 | C | 18 | 3 | 140 | 4 | 4 | 15 | 95 | 6,94 | 6,06 |

Anwendung:

Dieser Schlüssel wird unter anderem zur Betätigung von Zahnriemen-Spannrollen (AUDI, VW) eingesetzt.

Hinweis:

* Zapfendurchmesser = Nennmaß -0,1 mm; Toleranzfeld h12.



Unverbindliche Preisempfehlung ohne MwSt. - Technische Änderungen vorbehalten.