

PRODUKTINFORMATION

TECTROL METALLUM WE 606

Wassermischbarer Kühlschmierstoff auf Mineralölbasis

TECTROL METALLUM WE 606 ist eine Zubereitung aus aromatenarmen Mineralölsolventraffinaten, Emulgatoren und Stabilisatoren.

TECTROL METALLUM WE 606 ist ein hochwertiger wasseremulgierbarer Kühlschmierstoff besonders geeignet zur Zerspanung an Stahl, Aluminium- und Buntmetalllegierungen.

TECTROL METALLUM WE 606 enthält zusätzlich polare Schmierfähigkeitsverbesserer und Buntmetall-desaktivatoren.

TECTROL METALLUM WE 606 ist bor- und aminfrei.

TECTROL METALLUM WE 606 ist besonders einsetzbar zum Zerspanen von Aluminiumlegierungen, Buntmetalllegierungen, Stahl und Grauguss.

TECTROL METALLUM WE 606 bildet mit Wasser bis 40°dH eine stabile Emulsion mit feindisperssem Aussehen.

TECTROL METALLUM WE 606 ist besonders schaumarm eingestellt, so dass auch beim Anmischen mit weichem Wasser (ca. 5°dH) kein Schaumproblem zu erwarten ist.

TECTROL METALLUM WE 606 hat durch hochwertige Additive eine hervorragende Leistungsfähigkeit über einen längeren Zeitraum.

TECTROL METALLUM WE 606 ist universell einsetzbar in Zentralanlagen und einzeln befüllten Maschinen.

TECTROL METALLUM WE 606 entspricht der TRGS 611.



PRODUKTINFORMATION

TECTROL

METALLUM WE 606

Wassermischbarer Kühlschmierstoff auf Mineralöl-basis

Vorteil	Nutzen
Besonders Schaumarm	Selbst in Hochdrucksystemen sehr leistungsstark
Hohe technische Stabilität über einen längeren Zeitraum	Ermöglicht längere Standzeiten und reduziert die Kosten
Sehr gute Hautverträglichkeit (dermatologisch getestet)	Gibt Sicherheit für den Anwender bei Beachtung der Anwendungsgrundregeln
Kurzzeitigen Korrosionsschutz	Fertigungsprodukte können kurzzeitig gelagert werden ohne weiteren Korrosionsschutz
Mehrfach praxiserprobt	Gibt Sicherheit in der Anwendung

Kenndaten (Durchschnittswerte)		
Kennwert	typischer Wert	Prüfmethode
kinematische Viskosität bei 20°C	230 mm ² /s	DIN EN ISO 3104
Dichte bei 15°C	0,977 g/ml	DIN 51 757
Flammpunkt	150 °C	DIN ISO 2592
pH-Wert (5% in 20°dH)	9,2 pH	DIN 51 369
Korrosionsschutz (5% in 20°dH)	1 Korr.-Grad	DIN 51 360 - 2
Refraktometerfaktor	1.0 % pro °Brix	visuell

PRODUKTINFORMATION

TTECTROL

METALLUM WE 606

Wassermischbarer Kühlschmierstoff auf Mineralölbasis

Mischungsverhältnis

Werkstoffbearbeitung	Einsatzkonzentration (Empfehlung):
Schleifen	4 - 6 %
Grobzerspannung	4 - 12 %

Anwendungsempfehlungen

Die Anmischtemperatur sollte zwischen 15 °C und 25 °C liegen.



Die Sparte Energie der BayWa AG investiert in Qualität. Unser Qualitätsmanagementsystem ist durch den TÜV Rheinland zertifiziert.

BayWa Shop: <https://www.baywa.de/de/pp-700761>

Herausgebende Stelle:
BayWa AG, München
Energie
Technischer Einkauf Schmierstoffe
Telefon: +49 89 9222-2039

Alle Angaben und Informationen entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand: 13.06.23 Vorherige Ausgaben sind ungültig. Änderungen bleiben vorbehalten. Bezüglich der Handhabung des Produktes bitten wir, die Hinweise des Sicherheitsdatenblattes zu berücksichtigen. Sicherheitsdatenblatt erhältlich unter www.baywa.de/sicherheitsdatenblätter